

Composição: Preparado de alto peso molecular produzido a partir da reação de esterificação de glicóis e ácidos orgânicos.

Sinônimo: Resina poliéster insaturada em solução de estireno; resina de poliéster insaturada

ONU No: 1866 – Classe de Risco: 3 – No de Risco: 30

Características: Resina poliéster insaturada, rígida, média reatividade, baixa viscosidade, pré-acelerada, thixotrópica e ortoftálica (resiste a temperaturas menores, máx. 90°C). Líquido inflamável, perigoso quando exposto ao calor ou chamas.

Viscosidade Brookfield a 25 °C: 250 a 350 cps

Índice de acidez: Max. 30

Teor de estireno: 39 a 43 %

Tempo de gel (25 °C c/ 1% PMEK): 9' a 10'

Intervalo simples: 8' a 13'

Pico exotérmico: 150 a 180 °C

Cor: Caramelo à marrom, ou marrom esverdeado

Índice de thixotropia: 1,00 a 1,50

Teor de sólidos: 57 a 61 %

Densidade: 1,05 a 1,15

Aplicações:

Recomendada para a produção de lâminas reforçadas com fibra de vidro em sistemas spray-up ou hand lay-up.

Devido as suas características especiais na formulação, esta resina de poliéster apresenta uma cura rápida e com alto ciclo de produção.

Resina especialmente formulada para a fabricação de peças, onde se requer:

Boa resistência química, alta resistência a hidrólise e média resistência a termodistorção (+/- 100°C).

Resina desenvolvida para atender empresas que atuam na fabricação de peças em fibragem (fibra de vidro). Sendo sua principal característica se tratar de uma resina thixotrópica (resina que após a aplicação a fibra de vidro não escorre, mantendo a uniformidade do laminado).

Armazenar em temperatura ambiente inferior a 25 °C, por no máximo 6 meses.